









Projet de recherche « INOGEV »



Innovations pour une gestion durable de l'eau en ville

Connaissance et maîtrise de la contamination des eaux pluviales urbaines

Etude du potentiel d'émission d'alkylphénols et de bisphénolA par les matériaux de construction et l'automobile

Lamprea, Mirande, Caupos, Gromaire LEESU

















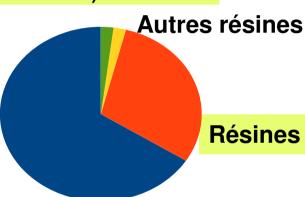
Utilisations du bisphénolA - présence dans les matériaux urbains et l'automobile

Plastics Europe, 2007

TBBA: tétrabromobisphénolA (retardateur de flamme PVC et epoxy, liquides de frein)



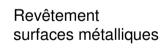




Polycarbonate



Résines époxy



Peinture anticorrosion



- Fabrication du PVC (antioxydant, inhibiteur de polymérisation)
- **Durcisseur de peintures et vernis**
- Industrie automobile: fluides (liquides de frein, produits d'entretien), pneus (antioxydant)



Utilisation des nonylphénols - présence dans les matériaux urbains et l'automobile



European Chemicals Bureau, 2000

Stabilisant des plastiques

Nonylphénol éthoxylates

- Fabrication de plastiques par émulsion :
 SBR (<u>pneu</u>, <u>adjuvant béton</u>, <u>ciments</u>
 <u>modifiés</u>), PVC, Polyvinyle acétate
 (<u>peintures</u>, <u>ciments modifiés</u>)
- Additifs du <u>béton</u>.
- Agents mouillants, émulsifiants et dispersants dans les <u>laques</u>, les <u>vernis</u> et les <u>peintures</u>.
- Emulsions du bitume
- Additifs pour fluides lubrifiants et carburants

Résines époxy

TNPP (trinonylphényl phosphite)

 Stabilisateur de polymères SBR (pneus), EPDM, polystyrène, polycarbonate, polymères vinyliques

Résines phénoliques

 Pneus (agent d'adhérence SBR, EPDM, BR)







Oximes

phénoliques



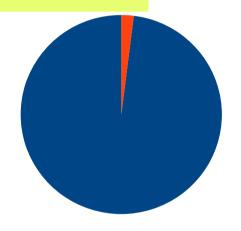
Utilisation des octylphénols - présence dans les matériaux urbains et l'automobile



 Émulsifiant pour la synthèse de polymères (acryliques et vinyl acrylics)

(résines pour peintures de façades, toitures, anticorrosion)

Ocylphénol éthoxylates



Résines phénoliques

• Pneus (agent d'adhérence)

Alkylphénols et BisphénolA dans les matériaux: des émissions possibles vers le ruissellement?



- De multiples usages rapportés dans la littérature
- Recherche plus poussée sur la composition des matériaux urbains en contact avec la pluie
 - Présence des composés pas toujours avérée
 - Grande diversité des formulations
 - Formulations dépendante de l'usage du matériau
 - Évolution des compositions
 - À des concentrations souvent très faibles
 - Des composés réellement présents?
 - \$\footnote{\top}\$ Extractibles dans l'eau de ruissellement?

Méthodologie – sélection de matériaux

 Produits de construction entrant en contact avec la pluie



- 29 échantillons de matériaux
- Neufs et anciens

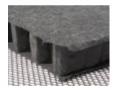




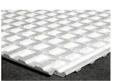
Matériaux pour toitures végétalisées



Membranes d'étanchéité SBS



couche de drainage en polyéthylène recyclé



couche de drainage en polystyrène



Gouttières en PVC





Volet en PVC



Revêtement d'étanchéité SBS



Géotextile



Natte de drainage



Substrats monocouche

Méthodologie – sélection de matériaux

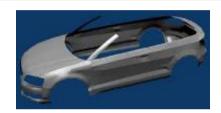
Secteur automobile



Automobile et consommable automobile







Carroserie (peinture)



Liquide de frein, de refroidissement et lave-glace

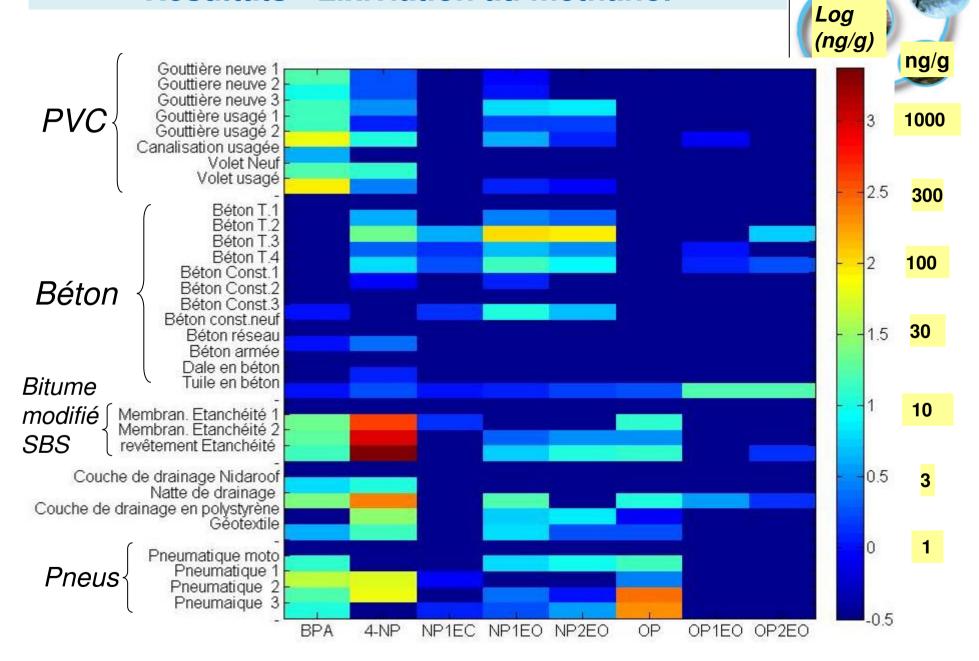
- → Pièces de voiture (usagées)
- ✓ Pneumatiques (4)
- ✓ Carrosserie (3)

- → Consommables automobiles (neufs)
- ✓ Liquide de frein (3)
- ✓ Liquide de refroidissement (4)
- ✓ Lave-glace (4)
- √ Carburant
- → Huile moteur

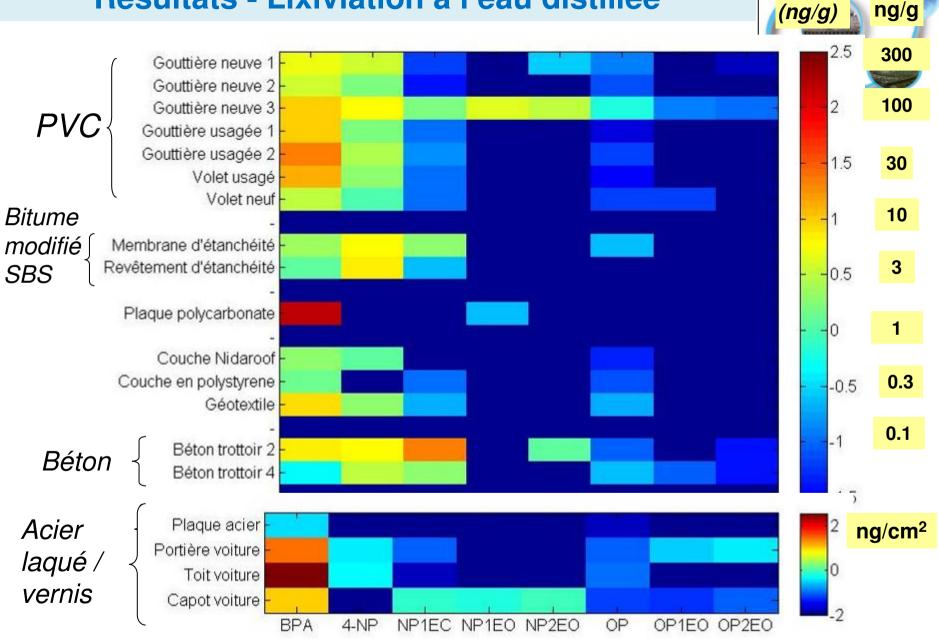
Etude expérimentale - méthodologie

- Matériaux de construction, pneu, carrosserie
 - Lixiviation au méthanol
 - ⇒ 36 matériaux
 - ⇒ sélection de matériaux contenant les molécules recherchées
 - Lixiviation à l'eau distillée
 - 22 matériaux
 - sélection de quelque matériaux
 - Simulation de pluie
 - ⇒ 5 matériaux, en duplicas
- Substrats: extraction / analyse
- Fluides automobiles: dilution / extraction / analyse

Résultats - Lixiviation au méthanol



Résultats - Lixiviation à l'eau distillée



Log

Résultats – simulation de pluie



- Problème de blanc (nonylphénol surtout)
- Un comportement des matériaux très différent de la lixiviation

 Ordre de grandeur des masses lessivées par m² (après déduction du blanc)

Matériaux	Masse lessivée (μg/m²)									
	BPA	4-NP	NP1EO	NP2EO	OP	NP1EC				
Membrane d'étanchéité	0,5 - 1,4	8,5 - 9,1	0,0	0,0	0,2 - 0,5	0,14				
Plaque en polycarbonate	0,5 - 0,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0				
Gouttière neuve 3	0,5 - 0,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0				
Toit de voiture	50 - 59	0,1 - 0,6	0,2	0,0 - 0,1	0,1 - 0,3	0,0				
Béton de trottoir 2	6,5 - 8,0	0,0 - 8,1	1,0 - 1,6	1,2 - 1,4	0,0 - 0,2	1,2- 1,8				

Résultats – concentration des fluides automobile

Concentrations en µg/l

Echantillon	ВРА	4-NP	NP1EO	NP2EO	ОР	OP1E O	OP2EO
Blanc	0,14	0,40	0,20	0,20	< L.D	<l.d< td=""><td>0,06</td></l.d<>	0,06
Liquides de refroidissement	0,12	1,12	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
	0,45	1,42	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
	1 679	6,13	4,40	4,17	56	<l.q< td=""><td>7,98</td></l.q<>	7,98
	0,40	7,46	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td>0,54</td><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td>0,54</td><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""></l.q<></td></l.q<></td></l.q<>	0,54	<l.q< td=""><td><l.q< td=""></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""></l.q<>
Lave-glace	0,39	2,21	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
	0,35	5,13	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td>1,10</td><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td>1,10</td><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<>	1,10	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
	< L.Q	3,51	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
	2,43	3,22	<l.d< td=""><td><l.d< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<></td></l.d<>	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
Liquide de freins	5,5*10 ⁶	2 537	<l.d< td=""><td><l.d< td=""><td>4 081</td><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.d<></td></l.d<>	<l.d< td=""><td>4 081</td><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.d<>	4 081	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
	5,3*10 ⁶	3 926	<l.d< td=""><td>228</td><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	228	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.d< td=""></l.d<></td></l.q<>	<l.d< td=""></l.d<>
Liquide de freins et d'embrayage	287*10 ³	2 375	<l.d< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.d<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""></l.q<></td></l.q<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""><td><l.q< td=""></l.q<></td></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""><td><l.q< td=""></l.q<></td></l.q<>	<l.q< td=""></l.q<>

Conclusion



- Travail important de recherche sur la composition des matériaux / les usages / l'évolution des usages
 - Très chronophage
 - Beaucoup de difficulté à trouver des informations précises
 - Secret de fabrication
- Travail expérimental exploratoire
 - Présence des composés démontrée dans de nombreux matériaux / consommables automobiles
 - Grande variabilité d'un échantillon à l'autre
 - A poursuivre pour aboutir à des facteurs d'émission utilisables

Emissions de bisphénolA et d'alkylphénols par les matériaux urbains?



Alkylphenols (AP)

Nonylphénol NP : $R = C_9H_{19}$ Octylphénol OP : $R = C_8H_{17}$

$$HO$$
 CH_3
 CH_3
 CH_3

Bisphenol-A (BPA)

- Composés organiques de synthèse, origine purement anthropique
- Forte imprégnation de l'environnement
- Contamination avérée des eaux pluviales
- Perturbateurs endocriniens

Règlementation

- → Alkylphénols: polluant prioritaire DCE/60/2000, restrictions d'usage en CEE mais ne s'applique pas directement aux matériaux de construction
- →Bisphénol A: restriction d'usage en France pour les contenants alimentaires

Méthodologie

Essais de lixiviation au méthanol / à l'eau distillée





1. Eau potable 2. Eau osmosée 3. Méthanol

morceaux < 4 mm / copeaux / poudre









Lixiviation

Méthanol : Eau: 10 g solide / 100 mL MEOH - 24h agitation 50g solide - 500 ml eau - 48h agitation L/S= 10 sauf polystyrène et géotextile (80 et 20) 12 cm² / 20 mL MEOH - 24h 60 cm² / 500 ml eau - 48h







Méthodologie - Simulation de pluie

- Pluie simulée par asperseur à disque tournant
- Intensité: 5 à 10 mm/h Durée : 2 h
- Eau de pluie synthétique = Volvic diluée 21 ×

